

Информация по изготовлению оправы для рентгеновских окон серии AP

Компания Moxtek изготавливает окна серии AP в оправе. Крепление окна в оправу осуществляется путём использования клея на основе эпоксидной смолы. Схема крепления приведена ниже:



Рис.1 Крепление рентгеновских окон серии AP в оправу методом склеивания

Для окон AP3 стандартным материалом оправы является нержавеющая сталь 316 или алюминий, для окон AP5 – титан.

Для изготовления рентгеновских окон в оправе под заказ необходимо предоставить чертёж согласно требованиям, приведённым ниже. На рис.2 представлен чертёж оправы для рентгеновского окна в разрезе. В таблице приведены рекомендуемые параметры для изготовления оправ рентгеновских окон серии AP.



Рис.2 Параметры оправы для рентгеновских окон серии AP.

Рекомендуемые параметры для крепления рентгеновских окон AP3 в оправу

Идентификационный номер	Рабочая область (мм²)	Толщина окна (мм)	Внутренний диаметр оправы	Внешний диаметр оправы	Диаметр расточки (мм). Допуск: +0.25 мм -0.00 мм	Глубина расточки (мм). Допуск: +0.50 мм - 0.00 мм	Диаметр сквозного отверстия (мм). Допуск ±0.25 мм
AP3 CC14-31	10	0.38	3.6	7.9	8.1	1.0	3.6
AP3 CC18-26	20	0.38	4.6	6.6	6.9	1.0	4.6
AP3 CC19-37	20	0.38	4.8	9.4	9.4	1.0	4.8
AP3 CC22-31	20	0.38	5.6	7.9	8.3	1.0	5.6
AP3 CC25-36	30	0.38	6.4	9.1	9.1	1.0	6.4
AP3 CC25-39	30	0.38	6.4	9.9	10.8	1.0	6.4
AP3 CC25-42	30	0.38	6.4	10.7	10.8	1.0	6.4
AP3 CC31-48	50	0.38	7.9	12.2	12.2	1.0	7.9
AP3 CC40-55	80	0.38	10.2	14.0	15.5	1.0	10.2
AP3 CC44-70	100	0.76	11.2	17.8	18.1	2.0	11.2
AP5 CC25-36	30	0.26	6.4	8.9	9.1	1.0	7.5
AP5 CC25-39	30	0.26	6.4	9.8	10.0	1.0	7.5
AP5 CC25-42	30	0.26	6.4	10.5	10.8	1.0	7.5
AP5 CC31-47	50	0.26	7.9	11.9	12.2	1.0	8.9
AP5 CC40-60	80	0.26	10.2	15.2	15.5	1.0	11.2
AP5 CC52-65	140	0.26	13.2	16.6	16.9	1.0	14.0